

智能绕线机批量定制

发布日期：2025-10-01 | 阅读量：14

现在很多线材数据线投入市场包装时，都需要包一层pet塑料膜，华为、三星、小米、oppo、vivo、苹果等各类品牌数据线需要进行包膜，新业研发的全自动扣膜绕线包膜机能够代工人进行包膜，线长1m的数据线，包膜只需900-1100pcs/小时，比人工包膜快，还节省了很大的人工成本，数据线包膜机优势十分明显。那么type-c自动绕线扎线包膜机全自动折膜绕数据线包膜机?下面请看介绍!产品介绍：◎集线缆自动上下叠绕、由里至内叠绕扎、取膜、折pet膜、扣pet膜、线材套塞于pet膜、自动下料合于一体的自动化设备，具线材齐头齐尾、头尾对藏、藏头露尾等多种包扎膜方式，线体绕扎规格可调。可用于各类type-c/usb等各类线材的pet折膜扣膜绕扎的应用，一台设备可节省人工约5-6人，拥有多项发明及实用新型。

◎广大适用于三星、小米、苹果等各类品牌数据线的绕扎折膜工艺要求。

◎机台集自动绕线、自动送膜、自动折膜、自动扣膜和自动包扎线材于一体，并将成品自动流入生产线，单机单人操作。本来使用手摇机的功率完全依托操作人员的劳动，现代机型的功率发挥则需求许多原因决定。智能绕线机批量定制

环形绕线机的工作原理先把导线均匀的缠绕在储线环上，然后再通过梭子把缠绕在储线环上的导线缠绕在骨架上，骨架由伺服电机带动旋转，使导线均匀地排列在骨架上线缠绕到一定量时，再把带通过储线环缠绕在骨架上，然后绕制。绕线张力的分析通过生产实践发现，在绕制整个过程中，用适当的力把导线拉紧缠绕在骨架上，是影响绕制好坏的关键所在，因此在下面我们着重说明影响绕线张力的因素。1. 线梭转动部分的磨擦力矩2. 线梭部分(包括缠在线梭内的导线)加速度变化引起的惯性力矩。摩擦力矩的主要部分是由张力机构产生的，它阻止线梭的放线运动而把导线拉紧，产生绕线张力。由于绕线环形面及其在绕线齿轮中偏离中心位置的影响，即使是匀速绕线，线梭的运动速度也是不均匀的，这就产生了由加速度引起的惯性力矩，影响了绕线张力。宿迁品质绕线机设备价钱在规划线圈技术时就应该要思考怎么便利操作和加工，绕线技术的拟定就显的尤为重要。

全自动套胶圈绕扎线机适用于各种USB数据线、DC电源线、视频线等各类数据传输线,采用硅胶胶圈套绕线材。只需将线放在绕线盘上,踩动脚踏开关,由振动盘自动供应硅胶圈,机器即自动绕成需要的线材尺寸及形状,并通过机械手快速地完成套胶圈任务,目前已被苹果、三星、华为、小米、中兴、HTC等众多明星手机厂商的数据线所指定为通用设备。本机采用PLC程式控制,7寸触摸屏进行参数设定,如:扎带长度控制、绕线、扎线圈数设定、绕线速度设定、扭线圈设定以及产量计数等。

绕线机半自动型是国内使用常见的绕线机，能够实现自动排线，剩下所有操作需操作工完成。通常轴数较少，以配合操作工的操作时间，方便更换不同模具来生产不同产品。价格便宜，一些机械无法完成的工艺可以由人工完成，设备出现偏差可以由操作工调节补偿，更换产品方便。适合低成本生产、新产品生产、多种类少批量生产。平线机由主轴旋转，配合三维通过空间移动定位，使线材在一工件外层以螺旋线排列的绕线机。通常用于加工大多数变压器、电感和各类线圈。环型绕线机通过主轴（储线轮）旋转，配合辅轮动作，使线材在一封闭环形、封闭方形或其他类似工件上以螺旋线环型排列的绕线机。通常用于加工封闭线圈。合理正确的绕线技术能够——的发扬绕线设备的功率，线圈绕制需求依据技术需求的步序来履行。。

绕线机维修的第一步是要根据故障现象，尽快判别故障的真正原因与故障部位，这些故障处理方法，实际运用时并无严格的界限，有时候用一种方法就能排除故障，也可能需要多种方法同时进行。其效果主要取决于维修技师的经验以及其对系统原理与结构的理解与掌握的深度。这一点既是维修人员必须具备的素质，但同时又对维修人员提出了很高的要求，它要求数控绕线机维修人员熟悉绕线机的结构与设计思想，熟悉数控绕线机的性能，只有这样，才能迅速找出故障原因，判断故障位置，此外，维修中为了对某些电路与零件进行现场测绘，作为资历深的维修人员还应当具备一定绘制工程图纸的能力。不同的机械结构可完成不同的绕制要求具有高效、维护方便、性价比高等诸多优点，厂家一般都采用CNC控制器。南京购买绕线机一体化

全自动绕线扎线机采用PLC程式控制，文本显示器进行参数设定，操作简单方便。智能绕线机批量定制

我们在使用自动绕线机的过程中，可能会遇到一些小的故障，可分为：电气、机械、传动、气动（如果有的话）这几种，其中电气部份又分为强、弱电，我们在设中有考虑对易损、易故障部位给予报警，报警电路工作后，一方面在显示屏或操作面板上给出声、光等报警信息，另一方面发出保护性指令。使设备断电或者停止工作，避免造成更大的损失。设备复位一般情况下绕线机突发状况引发故障，可复位硬件和开关系统电源来解决，如果工作电压不稳定，拔插线路板或整流开关电源欠压造成混乱，需要对整个系统初始化，前应当做好数据备份，如果复位后还是没有解决，那么可以置换硬件进行诊断。试运行程序一些机器会编制一段合理程序检测设备各个机构的性能，参数设定的错误会造成系统故障或者无效，由于参数设置错误造成的停机，对此可以采用试运行程序来检查，也可以此排除是否是参数设置错误造成的，若可以正常运行，则有可能是用户程序设置错误，找到错误修改即可。智能绕线机批量定制

深圳市新业自动化科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**深圳市新业自动化科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、

服务来赢得市场，我们一直在路上！